

| DN | D | T | F = R | W | H | C | B | Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг |
|--|--------|------|-------|-----|-----|------|------|--|
| 700 | 720 | 24,0 | 1000 | 577 | 404 | 2000 | 1360 | 647,0 |
| | | 26,0 | | | | | | 698,0 |
| | | 28,0 | | | | | | 750,0 |
| | | 30,0 | | | | | | 801,0 |
| | | 32,0 | | | | | | 852,0 |
| 800 | 820 | 9,0 | 1200 | 693 | 485 | 2400 | 1610 | 339,0 |
| | | 10,0 | | | | | | 376,0 |
| | | 11,0 | | | | | | 413,0 |
| | | 12,0 | | | | | | 450,0 |
| | | 13,0 | | | | | | 487,0 |
| | | 14,0 | | | | | | 524,0 |
| | | 15,0 | | | | | | 561,0 |
| | | 16,0 | | | | | | 598,0 |
| | | 17,0 | | | | | | 636,0 |
| | | 18,0 | | | | | | 670,0 |
| | | 20,0 | | | | | | 743,0 |
| | | 22,0 | | | | | | 815,0 |
| | | 24,0 | | | | | | 887,0 |
| | | 26,0 | | | | | | 959,0 |
| | | 28,0 | | | | | | 1030,0 |
| 30,0 | 1101,0 | | | | | | | |
| 32,0 | 1171,0 | | | | | | | |
| <p>Примечания</p> <p>1 Масса приведена для справок.</p> <p>2 Масса отводов с $\theta = 60^\circ$ и $\theta = 45^\circ$ соответственно в 1,5 и 2 раза меньше, а отводов с $\theta = 180^\circ$ в 2 раза больше указанной.</p> | | | | | | | | |

Примеры условных обозначений:

- отвода с $\theta = 90^\circ$, исполнения 1, $D = 139,7$ мм, $T = 4,0$ мм из стали марки TS4:

Отвод 90-1-139,7 · 4-TS4 ГОСТ 17375—2001

- отвода с $\theta = 45^\circ$, исполнения 2, $D = 159$ мм, $T = 4,0$ мм, $T_B = 6,0$ мм из стали марки 20:

Отвод 45-159 · 4/6 ГОСТ 17375—2001

- отвода с $\theta = 90^\circ$, исполнения 2, $D = 57$ мм, $T = 5,0$ мм из стали марки 09Г2С:

Отвод 90-57 · 5-09Г2С ГОСТ 17375—2001

- то же, для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Отвод П90-57 · 5-09Г2С ГОСТ 17375—2001

4.2 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготовление отводов исполнения 2 с другими размерами и углами θ .

4.3 Допускается изготовление отводов исполнения 2 с увеличенной толщиной стенки в неторцевых сечениях T_B .

5 Технические условия

Технические условия — по ГОСТ 17380.