























Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

DN	$D$	$T$	$D_1$	$T_1$	$F$	$H$	$r$ , не менее	Масса, кг
350	377	10,0	273	7,0	240	225	15	46,0
		12,0		10,0				55,2
		16,0		12,0				73,6
		20,0		16,0				92,0
		10,0	325	8,0				46,0
		12,0		10,0				55,2
		16,0		16,0				73,6
		20,0		18,0				92,0
		10,0	—	—				46,0
		12,0		—				55,2
		16,0		—				73,6
		20,0		—				92,0
400	426	10,0	325	8,0	270	250	18	55,5
		12,0		10,0				66,6
		16,0		12,0				88,8
		18,0		16,0				100,0
		10,0	377	10,0				55,5
		12,0		12,0				66,6
		16,0		16,0				88,8
		18,0		18,0				100,0
		10,0	—	—				55,5
		12,0		—				66,6
		16,0		—				88,8
		18,0		—				100,0

**П р и м е ч а н и я**

1 Масса приведена для справок.

2 Масса соответствует тройникам, изготавливаемым из труб с размерами  $D$  и  $T$  гидроштампровкой. При изготовлении другими способами и (или) из других заготовок массу устанавливает изготовитель.**П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й:**- переходного тройника исполнения 1,  $D = 60,3$  мм,  $T = 2,9$  мм,  $D_1 = 48,3$  мм,  $T_1 = 2,6$  мм из стали марки TS9:*Тройник 1-60,3 · 2,9-48,3 · 2,6-TS9 ГОСТ 17376—2001*- равнопроходного тройника исполнения 2,  $D = 76$  мм,  $T = 7,0$  мм из стали марки 20:*Тройник 76 · 7 ГОСТ 17376—2001*- то же, с  $T_B = 10$  мм, из стали 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:*Тройник П 76 · 7/10-09Г2С ГОСТ 17376—2001*

4.2. По согласованию между потребителем (заказчиком) и изготовителем допускается изготавливать тройники других размеров.

4.3 Допускается изготовление тройников с увеличенной толщиной стенки  $T_B$  в зоне сопряжения магистрали и ответвления и других неторцевых сечений.**5 Технические условия**

Технические условия — по ГОСТ 17380.

УДК 621.643.4:006.354

МКС 23.040.40

Г18

ОКП 14 6800

Ключевые слова: трубопроводы, детали трубопроводов, трубопроводные тройники, конструкция, размеры