



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AG95.B.01322

Серия RU № 0365473

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции Общество с ограниченной ответственностью "Сервис+". Место нахождения: 141402, Россия, Московская область, Химки, улица Союзная, 7. Фактический адрес: 141402, Россия, Московская область, Химки, улица Союзная, 7. Телефон: +7 (495) 268-12-62, факс: +7 (495) 268-12-62, адрес электронной почты: cs.service@bk.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС.RU.0001.11AG95 выдан 28.04.2014 года Федеральной службой по аккредитации

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Закрытое акционерное общество «Пензенский завод трубопроводной арматуры». Основной государственный регистрационный номер: 1115837002599. Место нахождения: 440034, Российская Федерация, Пензенская область, город Пенза, улица Калинина, дом 108 Г. Фактический адрес: 440034, Российская Федерация, Пензенская область, город Пенза, улица Калинина, дом 108 Г. Телефон: 78412351000, факс: 78412351000, адрес электронной почты: info@pzta.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Закрытое акционерное общество «Пензенский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения: 440034, Российская Федерация, Пензенская область, город Пенза, улица Калинина, дом 108 Г. Фактический адрес: 440034, Российская Федерация, Пензенская область, город Пенза, улица Калинина, дом 108 Г.

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы оборудования, работающего под избыточным давлением, типы согласно приложению, бланк № 0263351. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3799-012-92853012-2012. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 7307 21 000 9, 7307 91 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протоколов испытаний №№ 0511/3-71053, 0511/3-71054, 0511/3-71055, 0511/3-71056, 0511/3-71057 от 05.11.2015 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Сервис +», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB91 действителен до 21.10.2016 года; акта анализа состояния производства № СП1669АП от 07.12.2015 года органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Сервис+»; документации изготовителя: обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта; результатов прочностных расчетов; проектной документации; результатов заводских испытаний; документов, подтверждающих квалификацию персонала; документов, подтверждающих характеристики материалов.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия хранения продукции согласно ГОСТ 15150-69 и эксплуатационной документации изготовителя. Срок службы (годности) указан в руководстве по эксплуатации. Категория оборудования 3-я ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СРОК ДЕЙСТВИЯ с 29.12.2015 ПО 28.12.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Ю.Г. Егоров*  
(подпись)

Ю.Г. Егоров  
(инициалы, фамилия)

*В.С. Патрикеев*  
(подпись)

В.С. Патрикеев  
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.AГ95.B.01322

Серия RU № 0263351

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
7307 21 000 9, 7307 91 000 0	Элементы оборудования, работающего под избыточным давлением, типы:	ТУ 3799 -012-92853012-2012
	фланцы стальные плоские приварные	
	фланцы стальные приварные встык	
	фланцы стальные свободные на приварном кольце	
	фланцы устьевого оборудования	
	фланцы стальные резьбовые	
	фланцы переходные	
	фланцы трубные	
	фланцевые соединения изолирующие	



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Ю.Г. Егоров*  
(подпись)

Ю.Г. Егоров

(инициалы, фамилия)

*В.С. Патрикеев*  
(подпись)

В.С. Патрикеев

(инициалы, фамилия)